



Monitor LCD iluminado WLED HP x20LED de 50,8 cm (20")

Lo grande es hermoso, pero se lleva lo delgado

El panel iluminado WLED súper fino de HP conjuga un diseño elegante con características medioambientales en un monitor perfecto para su negocio en crecimiento.



Adquiera el monitor delgado de HP

El x20LED súper delgado de HP, un LCD WLED iluminado de 50,8 cm (20") en diagonal, es uno de los monitores comerciales más finos y elegantes de HP hasta la fecha. Y aunque pueda parecer súper contemporáneo, con su exterior negro brillante que mide menos de una pulgada, cuenta con características de rendimiento comercial y medioambiental que le ayudarán a conseguir un negocio ecológico.

Vuélvase ecológico con los LED blancos

HP se preocupa por reducir el impacto al medio ambiente mediante el diseño de productos más responsables. El x20LED de HP cuenta con un panel iluminado WLED de bajo consumo (diodo de luz blanca) que ofrece varios beneficios, tanto para su negocio como para el medioambiente. En primer lugar, los WLED no contienen mercurio, eliminando así las preocupaciones crecientes sobre el uso de esta sustancia. En segundo lugar, los WLED no consumen tanta energía como los CCFL (que se encuentran en la mayoría de LCD), que le ayuda a reducir la huella energética y a ahorrar dinero. Por último, los WLED son componentes sólidos, resistentes a los daños provocados por choques externos y cuentan con un tiempo de encendido más rápido que los CCFL.

Disfrute del rendimiento

El x20LED de HP también incorpora especificaciones de rendimiento de primera calidad y beneficios que incluyen:

- Una batería externa y un monitor de menos de 2,5 cm (1") de grosor, que consigue que la pantalla sea muy fina y le da más espacio en lugares de trabajo reducidos
- Una resolución nativa de 1600 x 900 en una relación de aspecto de 16:9 que ofrece imágenes comunicativas del trabajo y permite jugar
- una relación de contraste dinámico de 1.000.000:1 ¹ para negros más oscuros, blancos más brillantes y colores sutiles
- Los ángulos de visión horizontal amplios de 170° facilitan compartir su pantalla con otros
- Entradas DVI y VGA que facilitan y agilizan la conectividad avanzada
- Una calificación ENERGY STAR® 5.0 asegura que este producto tiene un consumo más efectivo que las opciones convencionales ²

Un soporte en el que confiar

El x20LED de HP tiene un año de garantía limitada que incluye el arreglo de las partes, la mano de obra un apoyo técnico telefónico gratuito, para que pueda estar seguro de que las necesidades de su negocio están cubiertas.

THE
COMPUTER
IS PERSONAL
AGAIN.



Monitor LCD iluminado WLED HP x20LED de 50,8 cm (20")

ESPECIFICACIONES

Tipo de pantalla	Aspecto panorámico activo matriz TFT
Área de imagen visualizable	50,8 cm (20") panorámico
Ángulo de visualización	170° en horizontal; 160° en vertical
Brillo	250 cd/m2
Relación de contraste	1000:1
Índice de respuesta	5 ms
Resolución nativa	1600 x 900
Señal de entrada	VGA; DVI-D
Potencia de entrada	Tensión de entrada: De 90 a 230 V CA, 50 o 60 Hz
Consumo energético	36 vatios máximo, 30 vatios típica, espera 1 W
Dimensiones	con soporte: 49,1 x 16,5 x 35,6 cm sin soporte: 49,1 x 3,7 x 31,2 cm
Peso	2,70 kg con soporte
Características ergonómicas	Inclinación: De - 4 a + 13 grados
Medioambiental	Temperatura operativa: De 0 a 40 °C; Humedad operativa: de 15 a 90% de HR
Certificación y conformidad	CE, FCC, C-Tick, VCCI, BSMI, CB, TUV-BAUART, TUV-S, ISO9241-307, CSA, CCC, CEL, CSC, EPA
Garantía	Protegido por HP, con garantía limitada estándar (1/1/0) que incluye un año para partes y mano de obra. Existen ciertas restricciones y limitaciones.

¹ Todas las especificaciones en cuanto a rendimiento representan las especificaciones características facilitadas por los fabricantes de componentes de HP el rendimiento real puede variar por encima o por debajo del valor.

² ENERGY STAR® es una marca registrada propiedad del gobierno de EE.UU. Consulte la página web para obtener detalles: http://www.energystar.gov/index.cfm?fuseaction=find_a_product.showProductGroup&pgw_code=MO.

Para obtener más información, visite www.hp.com/eur/monitors

©2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios HP son las indicadas en las declaraciones expresas de garantía que acompañan a tales productos y servicios. Nada de lo aquí expuesto debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de los errores u omisiones de carácter técnico o editorial que puedan existir en este documento.

Microsoft y Windows son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Microsoft Corporation en EE.UU. y otros países. Windows Vista es una marca comercial o una marca comercial registrada de Microsoft Corporation en EE.UU. y en otros países. ENERGY STAR es una marca registrada propiedad del gobierno de EE.UU.

4AA1-4523ESE. Mayo 2010



Monitor LCD iluminado WLED HP x20LED de 50,8 cm (20")

Accesorios y servicios

Adaptador HP de gráficos USB



HP ofrece una diversidad de productos optativos (vendidos por separado) diseñados a complementar nuestros monitores y mejorar el uso del ordenador.

Nº de producto: NL571AA

Bloqueo de seguridad PC empresas HP



Este práctico dispositivo permite conservar el PC de sobremesa en su sitio, puesto que bloquea el chasis y lo fija en un punto de sujeción. Con el cable de acero en bucle también se evita que alguien no autorizado se lleve el teclado, el monitor y los periféricos.

Nº de producto: PV606AA

3 años de apoyo HW con respuesta siguiente día laborable para monitores grandes



Ofrece un servicio de reparación de hardware in situ fácil de adquirir y de utilizar para su producto HP.

Nº de producto: U8320E