



> Satellite C855-21L

CÓDIGO	PSCBWE-07300MCE
PROCESADOR	Procesador Intel® Core™ i3 2370M (2,40 GHz, FSB 1333 MHz, 3 MB L3) y chipset Intel® HM76
MEMORIA	4GB RAM DDR3 1333 MHz. Ampliable hasta 16GB*
PANTALLA	Pantalla panorámica (16:9) Toshiba TruBrite TFT con tecnología LED de 15,6" HD (39,6 cm), 1.366 x 768, 200 NITS.
DISCO DURO	500 GB Serial ATA. (5.400 rpm)
GRÁFICOS	Intel® HD Graphics con hasta 1.696 MB de memoria compartida.
CD / DVD / FDD	DVD-SuperMulti Doble Capa (DVD±R/RW/RAM±R9) SATA
TECLADO	Teclado plano estilo mosaico anti-huellas y teclado numérico independiente
RATÓN	Multi Touch Pad integrado (8,5 x 4,5 cm)
COMUNICACIONES	Fast Ethernet 10/100 Mbit, Wireless LAN 802.11 b/g/n, Bluetooth v4.0
SONIDO	Sistema de sonido SRS premium HD y sistema de altavoces estéreo integrado.
PUERTOS	Webcam HD con micrófono integrado, 3 USB (1x USB 3.0, 2x USB 2.0), ranura multitarjetas (SD, Mini SD & Micro SD (con adaptador), SC-HC (max. 32GB), SDXC (max. 64GB), MMC), auriculares (estéreo), micrófono externo, RJ-45, salida HDMI, salida monitor RGB
EXPANSIÓN	2 x Ranuras para memoria (una libre de serie).
ALIMENTACIÓN	Adaptador autosensitivo CA (100/240 V) para uso internacional 50-60 Hz 19 V. Batería de Litio ión de 6 celdas de 4400 mAh con hasta 3:58h de autonomía (Mobile Mark 2007)
SOFTWARE	Microsoft® Windows® 8 64 bits, Skype (mensajería instant. y videollamadas), McAfee Internet Security™ (incluye actualizaciones gratuitas 30 días), Microsoft® Office Trial (versión de prueba), Nero 11 Essentials, Toshiba PC Health Monitor, SRS Premium Sound, Toshiba Resolution + para WMP, Toshiba Video Player, eco utility, Toshiba Recovery Media Creator, Toshiba Service Station.
OTRAS CARACTERÍSTICAS	Batería principal asegurada con cierre de seguridad, Contraseña de sistema, Contraseña de usuario, Ranura para cable de seguridad Kensington, Contraseña de supervisor, Contraseña de BIOS, Memoria principal (con tornillos), Disco duro principal (con tornillos). Adaptador CA. Carcasa de color blanco brillante
MEDIO AMBIENTE	Toshiba a nivel corporación promueve una estrategia de gestión medio ambiental que cubra todos los productos y procesos empresariales en todas las fases de producción y ciclo de vida del producto, a través del reciclaje de los productos al final de su vida útil. Cumpliendo la Directiva RoSH, WEEE y Energy Star 5.0 entre otras.
TAMAÑO Y PESO	An x F x Al :380 x 242 x 28.2 (frente) / 33.5 (posterior) mm, desde 2.4 Kg.
GARANTÍA	2 años de garantía.
SERVICIOS RECOMENDADOS	Extensión de garantía a 3 años (EPR103I-P), Extensión de garantía a 4 años (EPR104I-P), Recuperación de datos durante 3 años (DRS103E-P), Serv.Reparación en casa del cliente durante 2 años (ONS102ES-P), Serv.Reparación en casa del cliente durante 3 años (ONS103ES-P), Serv.Reparación en casa del cliente durante 4 años (ONS104ES-P)
EAN	4051528024302



** Dependiendo de la configuración del equipo. Parte de la memoria puede estar ocupada por el sistema.

OPCIONES RECOMENDADAS

No incluidas:



Store TV2 Multi Media Player, 2TB



Dynadock V10, U10 y W20



Videocámara digital Camileo P20